

物性表/Data Sheet

再生PEEK

	Melt Flow Index (400°C/2.16kg)	比重 Specific Gravity	引張破壊強さ Tensile Strength	引張破壊伸び Tensile Elongation(Break)	曲げ強さ Flexural Strength	曲げ弾性率 Flexural Modulus	ロックウエル硬度 Rockwell Hardness (M-Scale)	アイゾッド衝撃強さ(ノッチ付き) Notched Izod Impact	荷重たわみ温度 Deflection temperature under load - 1.8MPa
Test method		ASTM D792	ASTM D638	ASTM D638	ASTM D790	ASTM D790	ASTM D785	ASTM D256	ASTM D648
Unit	g/10 min	-	Mpa	%	Mpa	Mpa		J/M	°C
	10	1.3	95	20 - 30	152	3,900	97	69	157

*Above data is for reference purpose, and not for guaranteed data.

*上記の数値は計測値であり、保証値ではありません。



加工条件 Processing Conditions:

乾燥温度 Drying temperature °C(°F) : 150°C(302°F)/4h

成形温度 Temperature settings : 355 / 360 / 365 / 370/ 375 °C (671 / 680 / 689 / 698 / 707 °F) Nozzle

金型温度 Mold Temperature °C(°F) : 170 - 200°C (338 - 392°F) Max 250°C (482 °F)